

Nederlands Meetinstituut

**Świadectwo przyjęcia typu EC (wedle norm  
Unii Europejskiej)**

Numer T7124, wersja 0

Numer projektu 700802

Wydane przez: NMI CERFIN B.V.  
Hugo de Grootplein 1  
3314 EG Dordrecht  
Holandia

Numer upoważnionego organu 0122

Zgodnie z: Dyrektywą Rady nr 90/384/EEC dotyczącą wag nieautomatycznych.

Wnioskodawca: Waga Sp. J.  
ul. Słoneczna 4  
32-087 Bibice  
NIP 513-008-05-43  
Polska

Dotyczy: wagi nieautomatycznej, elektromechanicznej lub elektronicznej, jedno-  
lub wielodziałkowej, wielozakresowej, klasy dokładności III lub IIII.  
Producent: Waga  
Rodzaj: w zależności od konfiguracji

Charakterystyka  $n \leq$  liczba działek określona w stosownych świadectwach z badań.  
Dalsze właściwości przedstawia opis numer T7124 wersja 0.

Ważne do: 25 stycznia 2017

Opis: Urządzenie scharakteryzowano w opisie numer T7124 wersja 0.

Dordrecht, 25 Styczeń 2007

Nmi Certin B.V.

Inżynier C. Oosterman

Kierownik Działu Certyfikacji Wyrobów



Nederlands Meetinstituut  
Hugo de Grootplein 1  
3314 EG Dordrecht  
Telefon : +31 78 6332332  
Telefax : +31 78 6332309

NMi B.V.  
(Izba Handlowa nr 27.228.701)

Filie:

Nmi Van Swinden Laboratorium B.V. (27228703)  
Nmi Certin B.V. (27.333.418)  
Verispect B.V. (27.228.700)

Niniejszy dokument został wydany z zastrzeżeniem, że ani Nmi B.V. ani jej filie nie  
przyjmują żadnej odpowiedzialności materialnej.

Powielanie pełnego dokumentu jest dozwolone. Jego części mogą być powielane jedynie za  
pisemną zgodą.



## 1. Informacje ogólne o wadze nieautomatycznej

Wszelkie właściwości wagi nieautomatycznej, tak te wymienione jak i nie wymienione w dokumencie, nie mogą wchodzić w konflikt z obowiązującymi przepisami prawnymi.

### 1.1 Zasadnicze części

Wskaźnik

Producent	Typ	Numer certyfikatu badań
Rinstrum	Seria 2100	TC 6033
Rinstrum	5200 lub 5230	TC 6163
Rinstrum	Seria R 300	TC 6242
Rinstrum	Seria R 420	TC 6821

Jakikolwiek czujnik tensometryczny może być stosowany w urządzeniach aprobowanych certyfikatami Unii Europejskiej, pod warunkiem, że spełnione zostaną poniższe wymogi:

- istnieje stosowny certyfikat (EN45501) lub certyfikat zgodności OIML (R60) wystawiony dla czujnika tensometrycznego przez upoważniony organ, który jest odpowiedzialny za badania danego typu urządzeń zgodnie z dyrektywą 90/384/EEC.
- certyfikat obejmuje rodzaje czujników tensometrycznych i niezbędne dane dotyczące czujnika tensometrycznego konieczne dla producentkiej deklaracji kompatybilności modułów (WELMEC 2, wersja 2, 2004, numer 11) i wszelkich konkretnych wymogów związanych z instalacją. Czujnik tensometryczny opatrzony symbolem NH jest dopuszczalny tylko wówczas gdy przeprowadzono test wilgotności dla danego czujnika tensometrycznego, zgodny z EN45501.
- Kompatybilność czujnika tensometrycznego oraz wskaźnika ustanawiana jest przez producenta poprzez formularz kompatybilności modułów zawarty w powyższym dokumencie WELMEC 2, w momencie unijnej weryfikacji deklaracji o zgodności rodzaju wedle wymogów Unii Europejskiej
- przeniesienie obciążenia musi być zgodne z jednym z powyższych przykładów wskazanych w instrukcji WELMEC dotyczącej czujników tensometrycznych (WELMEC 2.4).



## 1.2 Zasadnicze właściwości

Główne właściwości opisane są w stosownych certyfikatach z badań.

## 1.3 Zasadnicze kształty

Tabliczka znamionowa zabezpieczona jest plombą przed usunięciem i ulegnie zniszczeniu przy próbie usunięcia.

Aby zabezpieczyć elementy, które nie mogą być odinstalowane lub regulowane przez użytkownika, waga nieautomatyczna musi być zabezpieczona w odpowiedni sposób w miejscach wskazanych w stosownych certyfikatach z badań; należy także zabezpieczyć kabel czujnika tensometrycznego lub skrzynię połączeniową.

Element mocujący musi być opatrzony:

- znakiem producenta, który wyrażony jest w aprobowanym systemie jakości (Aneks II dyrektywy numer 90/384/EEC), lub
- oficjalnym znakiem kraju członkowskiego Unii Europejskiej lub innej strony umowy w ramach Unii Europejskiej.

## 1.4 Części warunkowe

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w urządzenia peryferyjne, które wykorzystywane są dla zastosowań wymienionych w artykule 1(2)(a) dyrektywy Unii Europejskiej (90/384/EEC), jeśli wyposażenie peryferyjne jest certyfikowane jako nadające się do przyłączenia do wagi nieautomatycznej zaaprobowanej wedle norm Unii Europejskiej przez upoważniony organ, który wyznaczony został do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem I Aneksu II dyrektywy Unii Europejskiej dotyczącej wag nieautomatycznych.

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w Elektroniczny Transfer Pieniężny (EFT/ECU), jeśli EFT/ECU przedstawia na wyświetlaczu wyłącznie cenę całkowitą.

Waga nieautomatyczna jest wyposażona w urządzenie niwelujące i wskaźnik poziomym, chyba że zamontowana jest w stałej pozycji. Wskaźnik poziomym ma czułość nie mniejszą niż 2mm przy przechyle wynoszącym 2/1000.

## 1.5 Właściwości warunkowe

Właściwości warunkowe opisane są w stosownych certyfikatach z badań.



### 1.6 Części które nie są niezbywalne

Waga nieautomatyczna może być podłączona do urządzeń, które nie mają zasadniczego znaczenia, jak na przykład: czytniki kodu kreskowego, przełączniki nożne, dodatkowy wyświetlacz i szuflady gotówki, pod warunkiem że:

- urządzenia te nie przedstawiają pierwotnych danych stosowanych w celach opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy Unii Europejskiej (90/384/EEC), chyba że zostaną spełnione „uwagi wstępne” w Aneksie 1 niniejszej dyrektywy.
- urządzenia te nie powodują, że waga nieautomatyczna nabiera innych zasadniczych właściwości, niż te które ustalone zostały w ramach niniejszego dokumentu zatwierdzającego.

### 2. Warunki zatwierdzenia

Patrz rozdział 1.3, zasadnicze kształty

### 3. Plomby i znaki weryfikacyjne

Patrz rozdział 1.3, zasadnicze kształty

### 4. Oznaczenie zgodności CE oraz zapisy

Oznaczenia, funkcje oznaczeń oraz zapisy na wadze nieautomatycznej spełniają wymogi wyrażone w artykule 1 Aneksu IV.

za zgodność



mgr inż. WIKTOR JUCHNIEWICZ  
TŁUMACZ PRZYSIĘGLY  
54-211 Wrocław, ul. Stobrawska 7  
tel./fax 071/351-24-62